



РИМЕРА
СЕРВИС

Главный инженер-
первый заместитель директора
А.В.Когут
«10» 10 2018

**Дефектная ведомость
на ремонт надземного рельсового пути кранов мостового типа**

Проверяемое оборудование: Надземный рельсовый путь крана мостового типа
смонтированного в холодном складе цеха по СО и РНПО МФ

Несоответствие рельсового пути требованиям ФНП в ОПБ «Правил безопасности на которых
используются подъемные сооружения»:

1. отклонение элементов и конструкций от проектного положения (в плане, по высоте, крены и наклоны осей);
2. отсутствие связей, креплений в узлах, стыках и соединениях;
3. Разность высотных отметок головок рельс на длине 10 м. кранового пути свыше 60мм;
4. Взаимное смещение торцов стыкуемых направляющих в плане и по высоте 5 мм. при норме 2 мм.
5. Смятие головки и погнутость концов направляющих 5 мм. норма в сумме не должна быть более 2,5 мм.
6. Зазоры в стыках рельс до 10мм, при норме до 6мм;

Необходимо произвести следующие работы:

№№ п.п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество
1	Доремонтное обследование кранового пути (ремонтное решение)	м.пог	120
2	Ремонт обустройств пути Рихтовка и выправка кранового пути, выборка зазоров в стыках рельсов, исключение вставок, восстановление всех соединительных креплений, тупиковых упоров, заземления, стяжек, перед сдачей в постоянную эксплуатацию	м.пог	120

Главный механик - начальник МЭЦ

Главный специалист по производственному
контролю и транспортной безопасности

Ведущий инженер МЭЦ

Е.В. Краснобаев

Р.С. Маллаев

Н.Н. Лысенко

РИМЕРА-СЕРВИС



РИМЕРА
СЕРВИС

Главный инженер-
первый заместитель директора
А.В.Когут
« 10 » 10 2018

Дефектная ведомость
на ремонт наземного рельсового пути кранов типа МКРС-300П пост №3
инв.№ 91076720

Проверяемое оборудование: Наземный рельсовый путь крана типа МКРС-300П пост №3
инв.№ 91076720

Несоответствие рельсового пути требованиям ФНП в ОПБ «Правил безопасности на которых используются подъемные сооружения»:

1. Излом, разрушения и трещины деревянных полушпал;
2. Взаимное смещение торцов рельса в плане свыше 6мм при норме 2мм;
3. Разность высотных отметок головок рельс на длине 10 м. кранового пути свыше 60мм;
4. Зазоры в стыках рельс до 35мм, при норме до 6мм;
5. Нарушен гранулометрический состав балластной призмы,
6. **Необходимо произвести следующие работы:**

№№ п.п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество
1	Доремонтное обследование кранового пути (ремонтное решение)	м.пог	681
2	Замена полушпал	%	60
3	Замена костылей шпальных	%	25-30
4	Балластировка пути (выравнивание бровки земляного полотна)	%	100
5	Ремонт обустройств пути Рихтовка и выправка кранового пути, выборка зазоров в стыках рельсов, исключение вставок, восстановление всех соединительных креплений, тупиковых упоров, заземления, стяжек, устройств водоотвода перед сдачей в постоянную эксплуатацию	м.пог	681

Главный механик - начальник МЭЦ

Е.В. Краснобаев

Главный специалист по производственному
контролю и транспортной безопасности

Р.С. Маллаев

Ведущий инженер МЭЦ

Н.Н. Лысенко

РИМЕРА-СЕРВИС



РИМЕРА
СЕРВИС

Главный инженер-первый
заместитель директора

А.В.Когут

«10» 10 2018

**Дефектная ведомость
на ремонт наземного кранового пути кранов типа МКРС-300П пост №7**

Проверяемое оборудование: Наземный крановый путь крана типа МКРС-300П пост №7

Несоответствие подкранового пути требованиям ГОСТ Р 51248-99 «Пути наземные рельсовые крановые»:

1. Излом, разрушения и трещины деревянных полушпал (55 шт.);
2. Взаимное смещение торцов рельса в плане свыше 6мм при норме 2мм;
3. Разность высотных отметок головок рельс на длине 10 м. кранового пути свыше 60мм;
4. Зазоры в стыках рельс до 35мм, при норме до 6мм;
5. Износ костылей, шпальных подкладок СД-65;
6. Нарушен гранулометрический состав балластной призмы, отсутствует водоотвод, в результате чего более

Более 30% пути находится в зоне подтопления грунтовыми водами;

Необходимо произвести следующие работы:

№№ п.п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество
1	Доремонтное обследование кранового пути (ремонтное решение)	м.пог	175
2	Замена полушпал	%	35
3	Замена костылей шпальных	%	25-30
4	Замена подкладок СД-65	%	25-30
5	Балластировка кранового пути на щебеночном балласте	м3	30-40
6	Восстановление водоотводной канавы, ограждения пути	м.пог	175
7	Рихтовка и выправка кранового пути, выборка зазоров в стыках рельсов, исключение вставок, восстановление всех соединительных креплений перед сдачей в постоянную эксплуатацию	м.пог	175

Главный механик - начальник МЭЦ

Е.В. Краснобаев

Главный специалист по производственному
контролю и транспортной безопасности

Р.С. Маллаев

Ведущий инженер МЭЦ

Н.Н. Лысенко



РИМЕРА
СЕРВИС

Главный инженер -
первый заместитель директора

А.В.Когут

«10» 10 2018

**Дефектная ведомость
на ремонт наземного кранового пути кранов типа МКПЛ-300 цеха по СО и РНПО
ООО «ГПН ХАНТОС» Приобского месторождения**

Проверяемое оборудование: Наземный крановый путь крана типа МКПЛ-300 цеха
по СО и РНПО ООО «ГПН ХАНТОС» Приобского месторождения

Несоответствие подкранового пути требованиям ГОСТ Р 51248-99 «Пути наземные рельсовые крановые»:

1. Излом, разрушения и трещины деревянных полушпал (55 шт.);
2. Взаимное смещение торцов рельса в плане свыше 6мм при норме 2мм;
3. Разность высотных отметок головок рельс на длине 10 м. кранового пути свыше 60мм;
4. Зазоры в стыках рельс до 35мм, при норме до 6мм;
5. Износ костылей, шпальных подкладок СД-65;
6. Нарушен гранулометрический состав балластной призмы, отсутствует водоотвод, в результате чего более

Более 30% пути находится в зоне подтопления грунтовыми водами;

Необходимо произвести следующие работы:

№№ п.п	Наименование вида работ	Ед.изм.	Количество
1	Доремонтное обследование кранового пути (ремонтное решение)	м.пог	140
2	Замена полушпал	%	35
3	Замена костылей шпальных	%	25-30
4	Замена подкладок СД-65	%	25-30
5	Балластировка кранового пути на щебеночном балласте	м3	30-40
6	Восстановление водоотводной канавы, ограждения пути	м.пог	175
7	Рихтовка и выправка кранового пути, выборка зазоров в стыках рельсов, исключение вставок, восстановление всех соединительных креплений перед сдачей в постоянную эксплуатацию	м.пог	175

Главный механик - начальник МЭЦ

Е.В. Краснобаев

Главный специалист по производственному
контролю и транспортной безопасности

Р.С. Маллаев

Ведущий инженер МЭЦ

Н.Н. Лысенко