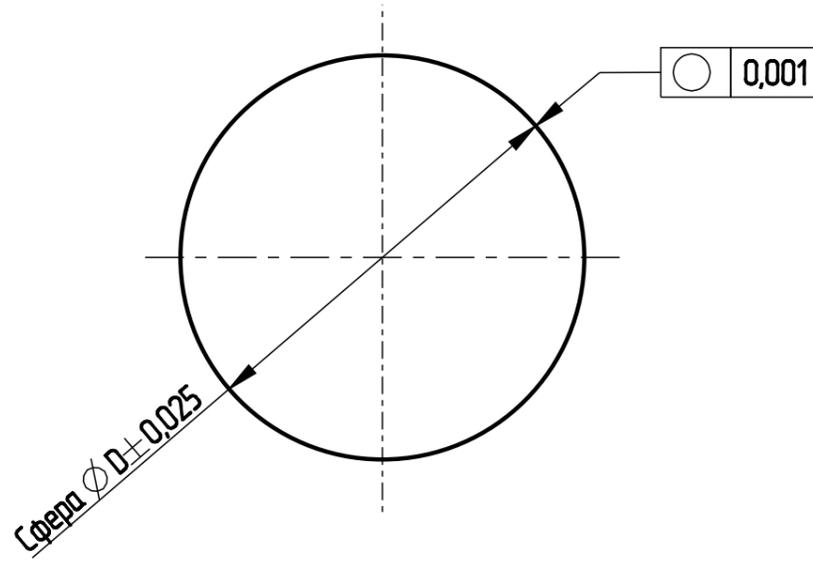


Н-Э71-У

0,08



Обозначение по чертежу	D, мм	Масса, кг
К-143-Н	14,288	0,012
К-159-Н	15,875	0,016
К-175-Н	17,462	0,022
К-190-Н	19,05	0,028
К-222-Н	22,225	0,045
К-238-Н	23,813	0,056
К-254-Н	25,4	0,067
К-270-Н	26,988	0,081
К-286-Н	28,575	0,096
К-317-Н	31,75	0,132
К-349-Н	34,925	0,175
К-381-Н	38,1	0,227
К-429-Н	42,862	0,324
К-508-Н	50,8	0,539

1. Заготовка - поковка зр. II ГОСТ 8479-70.
2. 58...65 HRC.
3. Контроль твердости проводить в 3-х точках на поверхности шарика.
4. Требования к поверхности шарика - согласно п.7.4 ГОСТ 3772-2014.
5. Маркировать на бирке товарный знак, обозначение по чертежу, номер партии, дату выпуска (мм/зз).

					К-143-Н			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шарик клапана SS	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Вахрушев						См. табл.	4:1
Провер.	Агеев					Лист	Листов 1	
Т.контр.	Горшенин							
Н.контр.	Жулдыбина				Сталь 95Х18-Ш	ПАО "Ижнефтемаш" ИНМ-02-70		
Утв.	Бухарин				ТУ 14-1-595-73			

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Подп. и дата

Инв. № подл.