

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

93 Н-Э41-Э22-У

Обозначение по чертежу			Масса, кг
Клапан SS	Шарик клапана SS	Седло клапана SS	
К-223-143-Н	К-143-Н	К-223-01Н	0,038
К-223-159-Н	К-159-Н	К-223-Н	0,039
К-223-175-Н	К-175-Н	К-223-02Н	0,042
К-253-175-Н	К-175-Н	К-253-02Н	0,053
К-253-190-Н	К-190-Н	К-253-Н	0,056
К-253-222-Н	К-222-Н	К-253-01Н	0,065
К-313-222-Н	К-222-Н	К-313-01Н	0,099
К-313-238-Н	К-238-Н	К-313-Н	0,105
К-313-238-Н-01	К-238-Н	К-313-02Н	0,099
К-363-254-Н	К-254-Н	К-363-02Н	0,141
К-363-270-Н	К-270-Н	К-363-Н	0,149
К-363-286-Н	К-286-Н	К-363-01Н	0,158
К-363-286-Н-01	К-286-Н	К-363-03Н	0,149
К-423-317-Н	К-317-Н	К-423-Н	0,223
К-483-317-Н	К-317-Н	К-483-02Н	0,272
К-483-349-Н	К-349-Н	К-483-Н	0,301
К-483-349-Н-01	К-349Н	К-483-03Н	0,289
К-483-381-Н	К-381-Н	К-483-01Н	0,338
К-598-429-Н	К-429-Н	К-598-Н	0,580
К-603-381-Н	К-381-Н	К-603-02Н	0,533
К-603-429-Н	К-429-Н	К-603-Н	0,595
К-603-508-Н	К-508-Н	К-603-01Н	0,742

1. Клапан (шарик-седло) должен обеспечивать герметичность соединения при сухих уплотняющих поверхностях при вакуумном давлении не менее 0,66 кгс/см² в течение 10 секунд. Во время испытания шарик должен произвольно вращаться в седле. В течение этого времени давление должно оставаться постоянным. В случае негерметичности притереть технологическим шариком и испытать повторно.

2. Маркировать электрохимическим способом товарный знак, обозначение клапана по чертежу, номер партии, дату выпуска (мм/гг) шрифтом 3-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

					К-223-143-Н СБ			
Изм/Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Клапан SS	Литера	Масса	Масштаб
Разраб.	Вахрушев						См. табл.	2:1
Провер.	Агеев							
Т.контр.	Горшенин				Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Н.контр.	Жулдыбина					ПАО "Ижнефтемаш"		
Утв.	Бухарин					ИНМ-02-70		

КопировалФорматА3