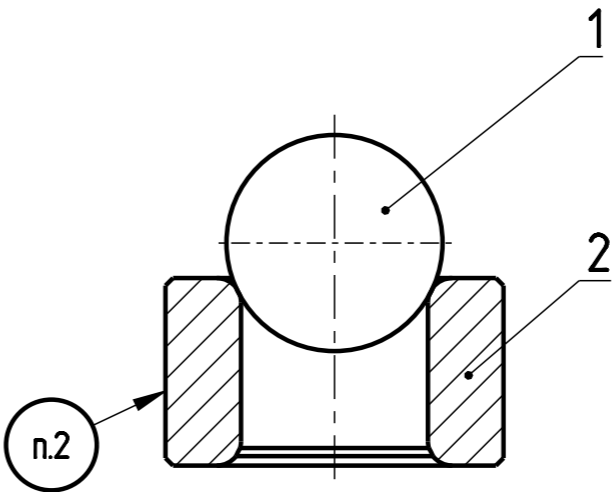


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	К-223-143-ТС1-К																																																										
<div><div><div>1</div><div>2</div><div>п.2</div></div><div><p>1. Клапан (шарик-седло) должен обеспечивать герметичность соединения при сухих уплотняющих поверхностях при вакуумном давлении не менее 0,66 кгс/см² в течение 10 секунд. Во время испытания шарик должен произвольно вращаться в седле. В течение этого времени давление должно оставаться постоянным. В случае негерметичности притереть технологическим шариком и испытать повторно.</p><p>2. Маркировать электрохимическим способом товарный знак, обозначение клапана по чертежу, номер партии, дату выпуска (мм/гг) шрифтом 3-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.</p></div></div>																																																																	
<table><tr><td colspan="5"></td><td colspan="3">К-223-143-ТС1 СБ</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="2">Клапан</td><td>Литера</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="2">Сборочный чертеж</td><td>См. табл.</td><td colspan="2">2:1</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="2"></td><td>Лист</td><td colspan="2">Листов 1</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="2"></td><td colspan="3">ПАО "Ижнефтемаш"</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="2"></td><td colspan="3">ИНМ-02-70</td></tr></table>													К-223-143-ТС1 СБ								Клапан		Литера	Масса	Масштаб						Сборочный чертеж		См. табл.	2:1									Лист	Листов 1									ПАО "Ижнефтемаш"										ИНМ-02-70		
					К-223-143-ТС1 СБ																																																												
					Клапан		Литера	Масса	Масштаб																																																								
					Сборочный чертеж		См. табл.	2:1																																																									
							Лист	Листов 1																																																									
							ПАО "Ижнефтемаш"																																																										
							ИНМ-02-70																																																										
Копировал Формат А3																																																																	

Обозначение по чертежу			Масса, кг
Клапан	Шарик клапана	Седло клапана	
К-223-143-ТС1	К-143-ТС1	К-223-ТС1-01	0,068
К-223-159-ТС1	К-159-ТС1	К-223-ТС1	0,071
К-223-175-ТС1	К-175-ТС1	К-223-ТС1-02	0,075
К-253-175-ТС1	К-175-ТС1	К-253-ТС1-02	0,094
К-253-190-ТС1	К-190-ТС1	К-253-ТС1	0,100
К-253-222-ТС1	К-222-ТС1	К-253-ТС1-01	0,116
К-313-222-ТС1	К-222-ТС1	К-313-ТС1-01	0,179
К-313-238-ТС1	К-238-ТС1	К-313-ТС1	0,188
К-313-238-ТС1-01	К-238-ТС1	К-313-ТС1-02	0,178
К-363-254-ТС1	К-254-ТС1	К-363-ТС1-02	0,254
К-363-270-ТС1	К-270-ТС1	К-363-ТС1	0,268
К-363-286-ТС1	К-286-ТС1	К-363-ТС1-01	0,284
К-363-286-ТС1-01	К-286-ТС1	К-363-ТС1-03	0,266
К-423-317-ТС1	К-317-ТС1	К-423-ТС1	0,401
К-483-317-ТС1	К-317-ТС1	К-483-ТС1-02	0,489
К-483-349-ТС1	К-349-ТС1	К-483-ТС1	0,540
К-483-349-ТС1-01	К-349-ТС1	К-483-ТС1-03	0,605
К-483-381-ТС1	К-381-ТС1	К-483-ТС1-01	0,521
К-598-429-ТС1	К-429-ТС1	К-598-ТС1	1,044
К-603-381-ТС1	К-381-ТС1	К-603-ТС1-02	0,958
К-603-429-ТС1	К-429-ТС1	К-603-ТС1	1,067
К-603-508-ТС1	К-508-ТС1	К-603-ТС1-01	1,328



1. Клапан (шарик-седло) должен обеспечивать герметичность соединения при сухих уплотняющих поверхностях при вакуумном давлении не менее 0,66 кгс/см² в течение 10 секунд. Во время испытания шарик должен произвольно вращаться в седле. В течение этого времени давление должно оставаться постоянным. В случае негерметичности притереть технологическим шариком и испытать повторно.

2. Маркировать электрохимическим способом товарный знак, обозначение клапана по чертежу, номер партии, дату выпуска (мм/гг) шрифтом 3-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

					К-223-143-ТС1 СБ				
					Клапан Сборочный чертеж	Литера	Масса	Масштаб	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				См. табл.	2:1	
Разраб.	Вахрушев								
Провер.	Агеев								
Т.контр.	Горшенин					Лист	Листов 1		
Н.контр.	Губина					ПАО "Ижнефтемаш"			
Утв.	Бухарин					ИНМ-02-70			