



РИМЕРА
ИЖНЕФТЕМАШ

Утверждаю:

Директор ТЦ

А.С. Хомутов

« 07 » 06 2019 г.

Техническое задание
на приобретение ванн для химического никелирования на линию цинкования в
цехе ИНМ-01-11

Цель и назначение: Внедрение процесса химического никелирования.

1. Исходные данные для изготовления ванн химического никелирования:

Исполнение ванны химического никелирования:

- Размеры ДхШхВ: 1200х1000х900;
- Сливной патрубок должен находиться на боковой стенке ванны на уровне дна и обеспечивать слив загрязнённого шламом электролита в линию кислотно-щелочных стоков;
- Нагрев ванны до 90 °С с помощью змеевиков с паром, материал змеевиков - фторопласт;
- Контроллер температуры;
- Уклон днища в сторону сливного патрубка 1:100;
- Материал ванны: фторопласт толщиной 30 мм;
- Ванну установить на швеллеры/ножки, расстояние от пола до дна ванны (100...110) мм;
- Крышка ванны, материал - фторопласт.

Исполнение ванны промывки:

- Размеры ДхШхВ: 1200х1000х900;
- Сливной патрубок должен находиться на боковой стенке ванны на уровне дна и обеспечивать слив загрязнённого шламом электролита в линию кислотно-щелочных стоков;
- Материал ванны: нержавеющая сталь толщиной 5 мм;
- Ванну установить на швеллеры/ножки, расстояние от пола до дна ванны (100...110) мм.

ИЖНЕФТЕМАШ

2. Обязательные требования к оборудованию

- Контроллер температуры должен обеспечивать рабочую температуру раствора до 90 °С из материала, не осаждающего никель, и должен быть с первичной проверкой и находиться в Госреестре ЦСМ;
- Все оборудование должно быть новым, не бывшим в употреблении, произведено не ранее 2019 года;
- Все оборудование должно соответствовать или превышать требования ГОСТов, регламентирующих изготовление оборудования.

3. Обязательные требования к гарантийному обслуживанию

- Поставщик должен обеспечить срок службы оборудования не менее 2-х лет при 2-хсменном режиме работы при условии соблюдения требований по ремонту и эксплуатации;
- Поставщик должен обеспечить гарантию на поставляемые товары;
- Поставщик должен предоставить контактные телефоны, по которым Покупатель может информировать квалифицированный персонал Поставщика или его Представителя о дефектах в работе оборудования;
- Поставщик должен обеспечить устранение всех обнаруженных неисправностей во время гарантийного периода в течение не более 5 рабочих дней после получения извещения о неисправности, включая выходные и праздничные дни;
- Гарантийное обслуживание должно осуществляться у Покупателя;
- В случае необходимости доставки оборудования в сервисный центр Поставщика, эту доставку обеспечивает конечный грузополучатель и он же оплачивает все транспортные расходы;
- Поставщик должен обеспечить, чтобы все запасные части, которые Поставщик устанавливает на оборудование в течение гарантийного периода, были произведены и сертифицированы Производителем оборудования;
- Поставщик должен обеспечить комплектом ЗИП на весь период гарантийного срока;
- Поставщик должен обеспечить прибытие специалистов по ремонту в течение 24-х часов после поступления рекламационной заявки;
- Соблюдение ТБ и промсанитарии.

4. Требования к сервисному обслуживанию

- Поставщик должен обеспечить сервисное обслуживание оборудования в послегарантийный срок в течение всего срока службы оборудования, консультационными услугами и выезд специалистов для ремонта по отдельному договору;
- Поставщик должен обеспечить запасными частями и принадлежностями по заявкам покупателя в течение всего срока службы оборудования.

5. Условия приемки

- Оборудование сдается Поставщиком на территории Покупателя после проведения монтажа оборудования и пуско-наладочных работ;
- В процессе приемки проверяется функционирование всех узлов и механизмов оборудования, оформляется акт приемки оборудования.

6. Условия обучения

- Гальваники в процессе приемки должны получить навыки работы на предоставленном оборудовании. Слесаря-ремонтники, слесаря-электрики и инженеры-электроники должны ознакомиться с особенностями оборудования, обслуживания и его ремонта.
- Стоимость обучения должна входить в стоимость оборудования.

7. Условия и место поставки

- Доставка оборудования входит в стоимость оборудования, юридический адрес покупателя ПАО «Ижнефтемаш г. Ижевск, Орджоникидзе 2.
- Срок поставки оборудования **не более 3-х месяцев** с момента подписания договора

Разработал:

Ведущий инженер-технолог



04.06.19

Н.Л.Николаева

Начальник бюро ОТПиСП



04.06.19

С.В. Горшенин

Согласовано:

Главный конструктор проекта



И.Г. Ившин

Главный механик



А.А. Дзюбан

И Ж Н Е Ф Т Е М А Ш